ANZEIGE

SEBO WORKS FOR ME

SEBO: EINE GESCHICHTE, DIE STAUB AUFWIRBELT

Gut achtzig Jahre nach dem ersten Staubsaugerpatent gründeten zwei junge Ingenieure im rheinländischen Velbert das Unternehmen SEBO Stein & Co. GmbH und entwickelten 1978 den innovativen Bürststaubsauger SEBO 350. Seit dieser Zeit produziert und entwickelt das Familienunternehmen hochwertige Staubsauger „Made in NRW".

Am modernen Produktions- und Entwicklungsstandort in Velbert entstehen die SEBO-Staubsauger – Präzisionsarbeit bis ins letzte Detail.

Hochwertige Staubsauger made in Deutschland

Von Beginn an hat sich das Unternehmen international ausgerichtet. Heute beträgt der Exportanteil über 80 Prozent. Nordamerika, Fernost, Afrika und Ozeanien zählen zu den Märkten außerhalb unseres Kontinents. In Europa ist SEBO überall vertreten.

Seit Anfang der 90er Jahre entwickelt und produziert das Unternehmen auch eine eigene Produktlinie für den privaten Haushalt. Diese vereint das Know-how aus der gewerblichen Anwendung mit den Ansprüchen an eine schonende und bequeme Bodenreinigung.

Basis des unternehmerischen Erfolgs ist die Fokussierung auf innovative Technik. SEBO Stein & Co. wurde von Ingenieuren gegründet und wird bis heute von Ingenieuren geführt. Forschung, Entwicklung und Fertigung sind Kernkompetenzen auf Führungsebene. SEBO-Produkte unterscheiden sich vom Wettbewerb durch einmalige Funktionen und pfiffige Details. Viele Dinge, die heute Stand der Technik sind, wurden zuerst in Velbert realisiert. Hierzu gehören unter anderem der integrierte Handsaugschlauch, die vorgeschaltete Filtertüte, der funktionsfähige Microfilter, der Zahnriemenantrieb für die Bürste sowie elektronische Regelungen und steuernde Messgeräte.

Marktstärke durch Produktvielfalt

SEBO Stein & Co. stellt über 600 Varianten an Staub- und Bodensaugern her. Diese basieren auf 15 Grundserien mit insgesamt 27 Untertypen. Die Anzahl der verschiedenen Ersatz- und Verbrauchsteile ist noch um ein mehrfaches höher. Deshalb ist es SEBO möglich, auftragsbezogene Kundenwünsche bis hin zu Kleinstserien „just in time“ zu erfüllen. Hierfür sorgen verantwortungsbewusste, erfahrene Mitarbeiter und intelligente Systeme wie beispielsweise das automatische Hochregallager mit 1.350 Palettenplätzen.

Nicht von ungefähr also sind SEBO Staubsauger seit über 35 Jahren Marktführer im Segment hochwertiger Bürstenstaubsauger für die Objektpflege und werden von namhaften Bodenbelagsherstellern empfohlen. Die Sauggeräte sind in jeder Hinsicht optimierte Werkzeuge für die Reinigung und Pflege von Teppichen und Hartböden. Sie sind technisch durchdacht und ausgereift, solide verarbeitet, leicht zu bedienen und funktionell gestaltet. Über vier Millionen verkaufte Staubsauger beweisen diese exzellente Leistung und hochwertige Qualität. SEBO ist auf allen Böden zu Hause und bietet neben den hervorragenden Bürststaubsaugern auch den innovativen UHS Saugbohner SEBO DISCO und den SEBO FELIX 3 für die tägliche Unterhaltsreinigung von Hartböden an. Heute sind SEBO Staubsauger sowohl auf dem roten Teppich als auch auf dem glänzenden Parkett zu Hause. Sie werden im Weißen Haus in Washington, im Buckingham Palace in London, im Deutschen Bundestag in Berlin und in führenden Hotels der Welt, von

ANZEIGE

Die SEBO AIRBELT E3 Modelle machen durch ihre Leistungsregulierung im Handgriff das Staubsaugen noch komfortabler. Der Staubsauger kann mit einer Elektroteppichbürste und dem UHS Saugbohner SEBO DISCO nachgerüstet werden.

Der elegante schwarze Bodenstaubsauger SEBO AIRBELT E3 PREMIUM ist mit einem energiesparenden 700 Watt Motor ausgestattet. Die Elektroteppichbürste reinigt Teppichböden optimal. Die Bürste stellt den Teppichflor wieder auf und nimmt es selbst mit hartnäckigen Tierhaaren spielend auf.

Der SEBO AIRBELT E bringt neue Dynamik und Farbe ins Staubsaugen. Starke Saugleistung, schlanke Form, hohe Energieeffizienz und geringe Lautstärke machen ihn zu einem angenehmen Begleiter im Alltag.

Tokyo, Kapstadt, Paris bis Las Vegas und Singapur eingesetzt.

Sebo – der Umwelt zuliebe

Neben den rein wirtschaftlichen und unternehmerischen Aspekten hat es sich das Unternehmen zur Aufgabe gemacht, umweltgerechte und ressourcenschonende Verfahren und Produkte in allen Bereichen des Unternehmens einzusetzen. Das umweltgerechte Denken fängt bereits bei der Produktgestaltung an, setzt sich über die Produktion im eigenen Hause und bei den Lieferanten bis hin zur Verwaltung und zum Vertrieb fort.

Umweltgerechte Aspekte werden ebenso bei den Produktionsanlagen, der Gebäudetechnik und dem Fahrzeugpark berücksichtigt. Alle Mitarbeiter sind dazu angehalten, sparsam mit Licht, Strom und Wasser umzugehen und umweltgefährdende Stoffe sorgsam zu behandeln. Seit 2008 setzt SEBO auf das Prinzip des papierlosen Büros. Dokumente werden in einer speziellen Dokumentenmanagement-Software abgelegt und sind für alle Mitarbeiter zugängig. So können unnötige Kopien und folglich der Papierverbrauch nachhaltig gesenkt werden. Bei der Energieversorgung des Unternehmens setzt SEBO bereits seit 1991 auf ein energieeffizientes Blockheizkraftwerk. So ist das Unternehmen unabhängig von teurer Energieversorgung mit Öl oder Gas und schont zusätzlich die Umwelt. Das Blockheizkraftwerk macht es möglich, die eingesetzte Primärenergie zu fast 100 % zu nutzen. Das Kraftwerk stellt dabei nicht nur die benötigte elektrische Energie zur Verfügung. Vielmehr wird die entstehende Verlustwärme genutzt, um das Brauch- und Heizwasser sowie die Lagerräume zu erwärmen.

SEBO-Staubsauger finden sich auf jedem Parkett zurecht. Selbst das Weiße Haus setzt auf deutsche Ingenieurskunst.

Der Umweltschutz fängt bei SEBO bereits bei der Entwicklung eines neuen Produktes an. Hier wird der gesamte Lebenszyklus eines Gerätes berücksichtigt. So werden ausschließlich ressourcensparende sowie umweltgerechte Rohstoffe und Herstellungsverfahren eingesetzt. Dieses wird vor allem durch die enge Zusammenarbeit von Rohstoffherstellern, Lieferanten und der SEBO-Produktion erreicht. Bei der Lieferantenauswahl achtet man auf den Einsatz moderner, energiesparender Technik und die Erfüllung aller umweltpolitischen und gesetzlichen Auflagen. Zudem werden gezielt Lieferanten ausgesucht, die in der näheren Umgebung angesiedelt sind, um die Transportwege kurz zu halten.

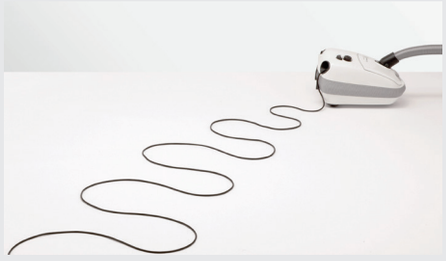
Der neue SEBO AIRBELT E

Der neue Bodenstaubsauger SEBO AIRBELT E vereint Kraft und Leichtigkeit. Er bringt eine neue Dynamik ins Staubsaugen: Der patentierte AIRBELT ist aus einem sehr leichten, dabei aber extrem schlagfesten Material gefertigt und kann Stöße ausgezeichnet absorbieren. Zusätzlich ist der keilförmige AIRBELT in das attraktive Design des SEBO AIRBELT E integriert worden. Das 7,5 Meter lange Kabel bietet reichlich Bewegungsspielraum. Dank der neuen Kabeleinzugstaste lässt sich das Kabel sanft und gleichmäßig aufwickeln. Optimierte Luftwege garantieren, dass die Luft im Gerät optimal geleitet wird. Die stufenlose Leistungsregulierung (am Gerät oder am Handgriff) bietet maximalen Komfort bei bodenschonendem Saugen. Darüber hinaus verfügt der SEBO AIRBELT E über alle SEBO Standard: bewegliches Dreh-Kipp-Gelenk, verstellbares Edelstahl-Teleskoprohr, integrierter Filtertütenwechselanzeige und schonendem Sanftanlauf. Starke Leistung, schlanke Form, hohe Energieeffizienz und geringe Lautstärke machen den SEBO AIRBELT E zu einem idealen Begleiter.

Airbelt E-Funktionsberater

Der SEBO AIRBELT E ist bis ins kleinste Detail durchdacht und für den täglichen Dauereinsatz konzipiert. Dabei stört es den Staubsauger auch nicht, wenn er einmal härter rangenommen wird.

Der Kantenschutz des Staubsaugers schützt nicht nur ihn vor ungewollten Remplern. Auch Türkanten, Möbel und Stuhlbeine profitieren von der schlagabsorbierenden Schutzleiste.



Die extra lange Anschlussleitung von 7,5 Metern bietet ausreichend Bewegungsfreiraum, so dass auch weiter von der Steckdose entfernt gelegene Stellen ohne Probleme erreicht werden können. Bei Nichtgebrauch verstaut sie der Aufroller sicher im Gehäuse.

Sehr praktisch ist die integrierte Park- und Abstellhilfe. So lässt sich die Bodendüse bei kurzen Saugpausen am Heck des Staubsaugers griffbereit einharken. Nach getaner Arbeit oder zum Transport werden Rohr und Schlauch standfest an der Unterseite eingehängt.

Die integrierten Hospital-Grade-Filter erfüllen die Ansprüche von Asthmatikern und Allergikern.

Mit wenigen Handgriffen lässt sich die große Filtertüte bei Bedarf wechseln.

Dank seiner auf Stahlachsen gelagerten, rundum beweglichen und gummierten Rollen gleitet der SEBO AIRBELT E leise und schonend selbst über empfindliche Bodenbeläge.

Griffbereit sind Fugendüse und Polsterdüse platzsparend im SEBO AIRBELT E integriert. Sie lassen sich bei Bedarf mit einem Griff bequem entnehmen.